

DÉCOUVRE DES TRAVAILLEUSES PASSIONNÉES

Sylvie

Opératrice de stérilisation (Cheffe d'équipe)

Mon parcours

J'ai appris mon métier directement sur le plancher, en gravissant les échelons avec persévérance. Avec le temps, j'ai découvert une vraie passion pour le travail en production et la gestion d'équipe. Aujourd'hui cheffe d'équipe sur le quart de soir, je suis présente sur le terrain pour assurer la stabilité des opérations, soutenir les opérateurs et intervenir rapidement en cas de besoin.

Ma fierté

Je suis fière du chemin que j'ai parcouru et de la confiance que j'ai bâtie auprès de mon équipe. Ce métier m'a permis de me dépasser, de prendre ma place et de développer un leadership solide dans un environnement exigeant. Chaque jour, je prends mon rôle à cœur, en restant disponible, à l'écoute et engagée envers la réussite de mon équipe.

Saviez-vous que ?

Grâce à la valeur de ses ventes et au nombre d'emplois générés, l'industrie de la transformation alimentaire se classe au premier rang parmi la vingtaine des grands secteurs manufacturiers. On y retrouve environ 70 000 emplois dans près de 2 700 entreprises, réparties dans la majorité des régions du Québec. Parmi celles-ci, la Montérégie se distingue comme chef de file, avec près de 500 entreprises de transformation et environ 20 000 emplois. Avec plus de 86 % de son territoire zoné agricole, elle offre un accès privilégié aux matières premières.

Tâches générale d’une opératrice de stérilisation (cheffe d’équipe)

- ✔ Assurer le bon déroulement des opérations de production sur le quart de travail.
- ✔ Être présente sur le terrain pour superviser, observer et soutenir les employés.
- ✔ Réagir rapidement en cas de problème (mécanique, électrique ou autre) en évaluant la situation et en contactant les bons intervenants.
- ✔ Écouter les opérateurs, comprendre leurs besoins ou les difficultés rencontrées, et leur offrir du soutien.
- ✔ Faire les vérifications nécessaires sur les équipements et s’assurer que tout fonctionne correctement.
- ✔ Surveiller la qualité du produit et s’assurer qu’il respecte les standards.
- ✔ Appliquer et faire respecter les règles de santé et sécurité, incluant le port des EPI.
- ✔ Participer à la résolution de problèmes et à l’amélioration continue des opérations.
- ✔ Communiquer clairement avec les autres départements : maintenance, qualité, logistique, etc.



MON QUOTIDIEN

d’opératrice de stérilisation



SURVEILLANCE DE LA PRODUCTION

Chaque jour, je fais des rondes sur le plancher pour m’assurer que la production se déroule bien. Je vérifie le bon fonctionnement des équipements et je reste attentive aux détails. C’est un travail qui demande de la rigueur, car tout doit rouler de façon fluide et sécuritaire.

Sens de l’observation. Minutie et rigueur.



GESTION DES IMPRÉVUS

Quand un problème survient sur une machine, je l’analyse rapidement avec l’opérateur. Je communique ensuite avec la bonne personne (mécanicien, électricien ou autre), selon la situation. Mon rôle, c’est de garder la ligne stable et de réagir efficacement dès qu’un imprévu survient.

Réactivité et prise de décision sous pression. Bonne connaissance des équipements.



COMMUNICATION CONSTANTE

Le travail d’équipe est au cœur de mon quotidien. Je suis à l’écoute des opérateurs, je cherche à comprendre leurs besoins ou les difficultés qu’ils rencontrent, et je leur offre du soutien. Je communique aussi clairement avec les autres départements comme la maintenance, la qualité ou la logistique.

Écoute active. Esprit d’équipe.



UN ENVIRONNEMENT DYNAMIQUE

Je travaille dans un milieu industriel actif et bruyant, où il faut toujours rester concentrée. Je porte tous les équipements de protection requis (casque, bottes de sécurité, bouchons pour les oreilles, lunettes de sécurité), et je m’assure que les règles de santé et sécurité sont respectées sur le quart de travail. Même dans ce contexte exigeant, on est plusieurs femmes à prendre notre place et à contribuer pleinement aux opérations.

À l’aise dans un environnement industriel. Respect des règles de sécurité



ENCADREMENT ET LEADERSHIP

Comme cheffe d’équipe, je suis présente sur le terrain pour soutenir les employés, assurer un bon climat de travail et veiller à ce que chacun se sente bien outillé pour accomplir ses tâches. Ce rôle me permet aussi de montrer l’exemple, surtout aux femmes qui hésitent à se lancer dans ce type de métier, à qui j’ai envie de dire : « N’ayez pas peur d’essayer. Soyez curieuses, persévérantes et prenez votre place. » Partager mon expérience me tient à cœur, et c’est pourquoi j’espère pouvoir, un jour, donner des formations aux nouveaux employés.

Sens des responsabilités. Leadership mobilisateur.



Aperçu de la profession

L'opératrice de stérilisation en transformation alimentaire supervise la production, soutient les opérateurs et intervient lors d'imprévus. **Métier technique et de coordination, il demande leadership, réactivité et maîtrise des équipements.**

SURVEILLANTES DANS LA TRANSFORMATION DES ALIMENTS ET DES BOISSONS

CODE CNP

Code CNP : 92012

FORMATION

AEP – Opération d'équipements en transformation alimentaire
AEC – Transformation des aliments
AEC – Contrôles alimentaires
AEC – Gestion de la production
DEC – Technologie des procédés et de la qualité des aliments

PROFESSIONS APPARENTÉES

Manœuvres dans la transformation alimentaire – CNP 95106
Opératrice de machines dans la transformation alimentaire – CNP 94140
Trieuse dans la transformation alimentaire – CNP 94143

Avec la participation financière de :

Québec